

节能型铝迅速熔解炉

(ER炉)

我们将年15万吨的熔解技术和经验应用于ER炉的设计之中，以得到高质量铝铸件用的熔浆，也使它适用于集中式的铝压铸方式。

本炉由预热熔解室、保温室、投入装置组成，熔解水平检测、熔解温度控制、自动原材料投入等方面都从节能省力、节约空间和安全性能的角度考虑，是一套全自动设备。另外，此炉也可以与自动送浆装置配合使用。



ER炉还具有以下特长：

① 出色的溶解质量

由于采用辉光火焰喷枪，使麻点形成和煤气吸收量少，而且由于炉体的构造原因，氧化物不流入保温室中，从而确保熔浆的高质量

② 平缓的熔浆表面及低氧化率

采用低速燃烧喷枪，溶液表面不起波，氧化损失率控制在1%

③ 低噪音

在炉体周围燃烧声音可控制在80PHON以下

④ 便于清扫

炉内无死角，便于清扫，易于排灰，可以防止氧化物堆积于未然

⑤ 维修成本低

熔炉的维修频率低，有2年以上无需检修的实际成绩

⑥ 低耗能（实际操作时）

热效率50%以上，耗油量550,000千卡/吨以下

⑦ 适用于多种燃料

燃气：城市煤气，天然气，丙烷，丁烷等
燃油：A重油，轻油，灯油等

ER炉规格表

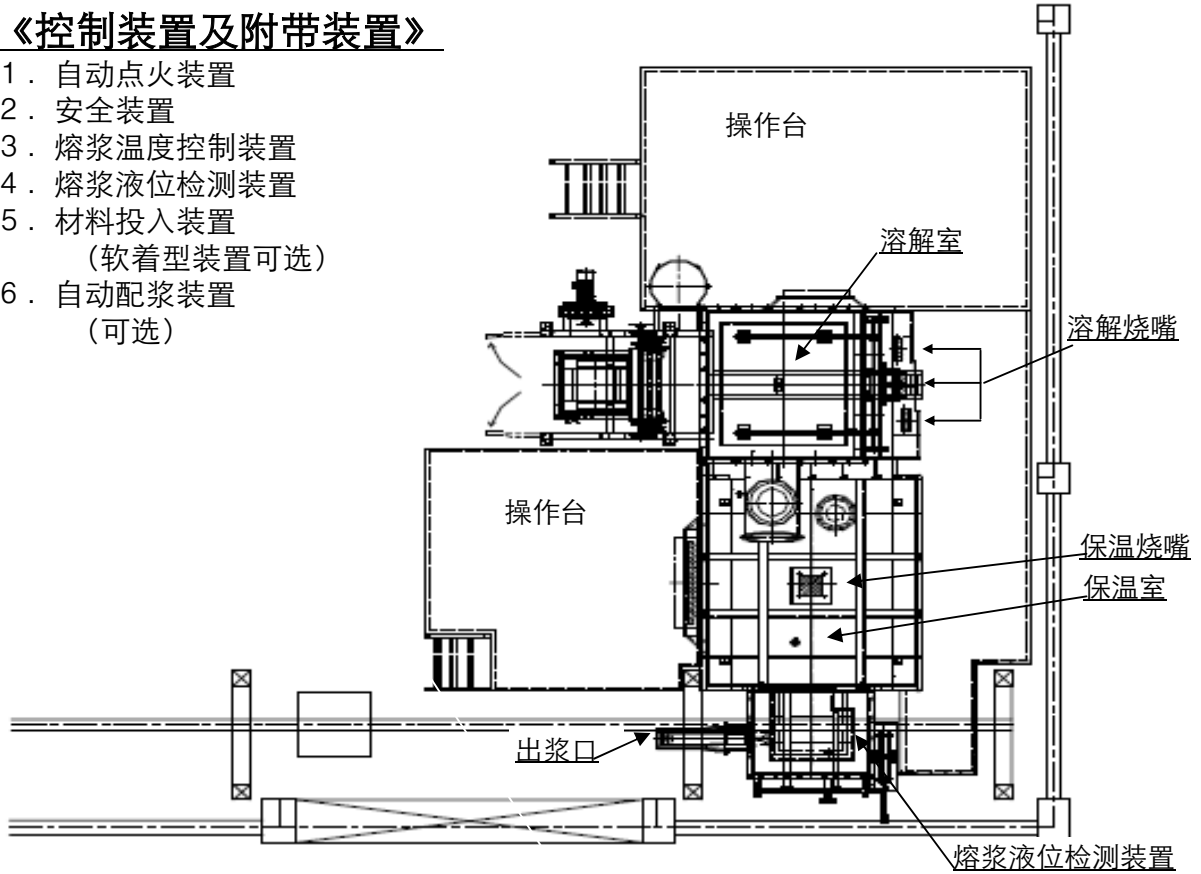
型号	熔化速度 (Kg/Hr)	保温容量 (Kg)	溶解烧嘴容量 (Kcal/Hr)	保温烧嘴容量 (Kcal/Hr)
ER-500	500	1,300	400,000	200,000
ER-700	700	1,600	500,000	200,000
ER-1000	1,000	2,000	600,000	300,000
ER-1500	1,500	3,000	900,000	400,000
ER-2000	2,000	4,000	1,200,000	500,000
ER-2500	2,500	5,000	1,500,000	600,000

※ER-2500以上机型也可设计。

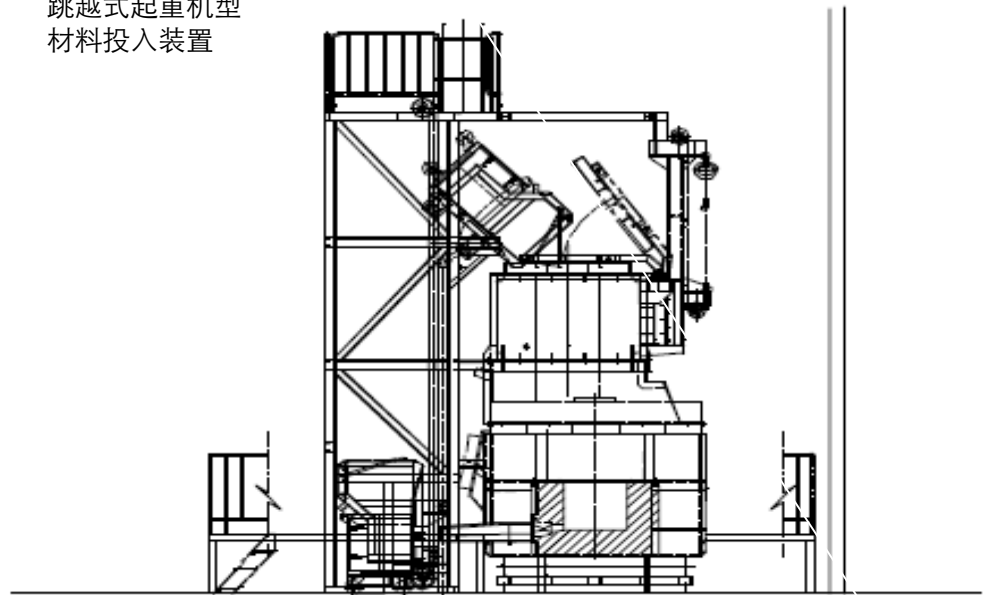


《控制装置及附带装置》

1. 自动点火装置
2. 安全装置
3. 熔浆温度控制装置
4. 熔浆液位检测装置
5. 材料投入装置
(软着型装置可选)
6. 自动配浆装置
(可选)



跳越式起重机型
材料投入装置



上海大纪新格工业炉有限公司

SINTAI 新台通商

壓鑄機 · 製品 · 自動化周邊 · 技術連鎖服務

Die-casting Machine · Products · Automatic Peripheral Equipment · Technical Service

www.sintai-corp.com

TEL : +886-2-86982393 服務處：台北·台中·上海·廣東·山東