



熔化率, 大约	~500 kg/h
坩锅容量	~2390 kg
坩锅设计, chambers	1
坩锅材料, 涂有钢的滚压金属	x
消耗量 B, 熔化方式	650 kWh/t
腾出质量	12500 kg
每次循环转移的重量 · 大约	1400-1800 kg
连接的载荷 · 用电	18 kW
腔室尺寸的转换包括炉底的	
长度	2400 mm
宽度	500 mm
高度	2200 mm
小室开关, 冷却装置	x
主电压 (标准)	
定量泵, 直径	90 mm
气体消耗量, 大约	~500 NI/h
双热电偶	1
西门子 S7/300控制	x
操作面板 TP270	x
x = 标准	
o = 可选	
* = 包括 30 kW 的排气鼓风机	