



熔化率, 大约	warmholdin-operation
坩锅容量	~725 kg
坩锅设计, chambers	1
坩锅材料, 涂有钢的滚压金属	x
消耗量 B, 熔化方式	18 kWh/h
腾出质量	3500 kg
每次循环转移的重量 · 大约	600 kg
连接的载荷 · 气体(燃气)	27 kW
腔室尺寸的转换包括炉底的	
长度	800 mm
宽度	400 mm
高度	960 mm
小室开关, 冷却装置	
主电压 (标准)	3 x 400 / 50-60 VAC/Hz
定量泵, 直径	70 mm
气体消耗量, 大约	~1000 NI/h
双热电偶	1
电动液压提升台	600 mm
西门子 S7/300控制	x
操作面板 TP170	x
x = 标准	
o = 可选	