## MWO600E 電加熱鎂合金保持爐







熔化率, 大約	warmholdin- operation
坩鍋容量	~725 kg
坩鍋設計, chambers	1
坩鍋材料, 塗有鋼的滾壓金屬	X
消耗量 B, 熔化方式	18 kWh/h
騰出質量	3500 kg
每次循環轉移的重量,大約	600 kg
連接的載荷,用電	27 kW
腔室尺寸的轉換包括爐底的	
長度	800 mm
寛度	400 mm
高度	960 mm
小室開關,冷卻装置	
主電壓 (標準)	3 x 400 / 50-60 VAC/Hz
定量泵, 直径	70 mm
氣體消耗量,大約	~1000 NI/h
雙熱電偶	1
西門子 S7/300控制	600 mm
操作面板 TP270	X
x = 標準	X
o = 可選	
熔化率, 大約	