SINTAI 新台通商
Smart Die-Casting・智慧压铸・スマート ダイカスト

HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

PERIPHERAL EQUIPMENT FOR DIE CASTING MACHINE

自動化

ダイカストマシン自動化周辺装置/FA ROBOT SYSTEM

CX150F3 with Multi-axis robot, Trimming, Servo spray system

Al **Cold Chamber**
Mg Zn **Hot Chamber**
Die Casting Machine

Seeking the Status of Die Casting Machine

HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

we are the Die casting machine manufacture.

私たちはダイカストマシンメーカーです。

A company idea / 企業理念

すべての事象に誠実に対処する。
個人の幸福の実現を通して社会・人類に貢献する。

ISO Quality / ISO品質方針

性能・安全性・操作性・寿命・省エネルギー・顧客サービスの全ての面で世界最高水準のダイカストマシンを全世界のユーザーに提供することにより、顧客の信頼を得る。

FA Robot System / FAロボットシステム

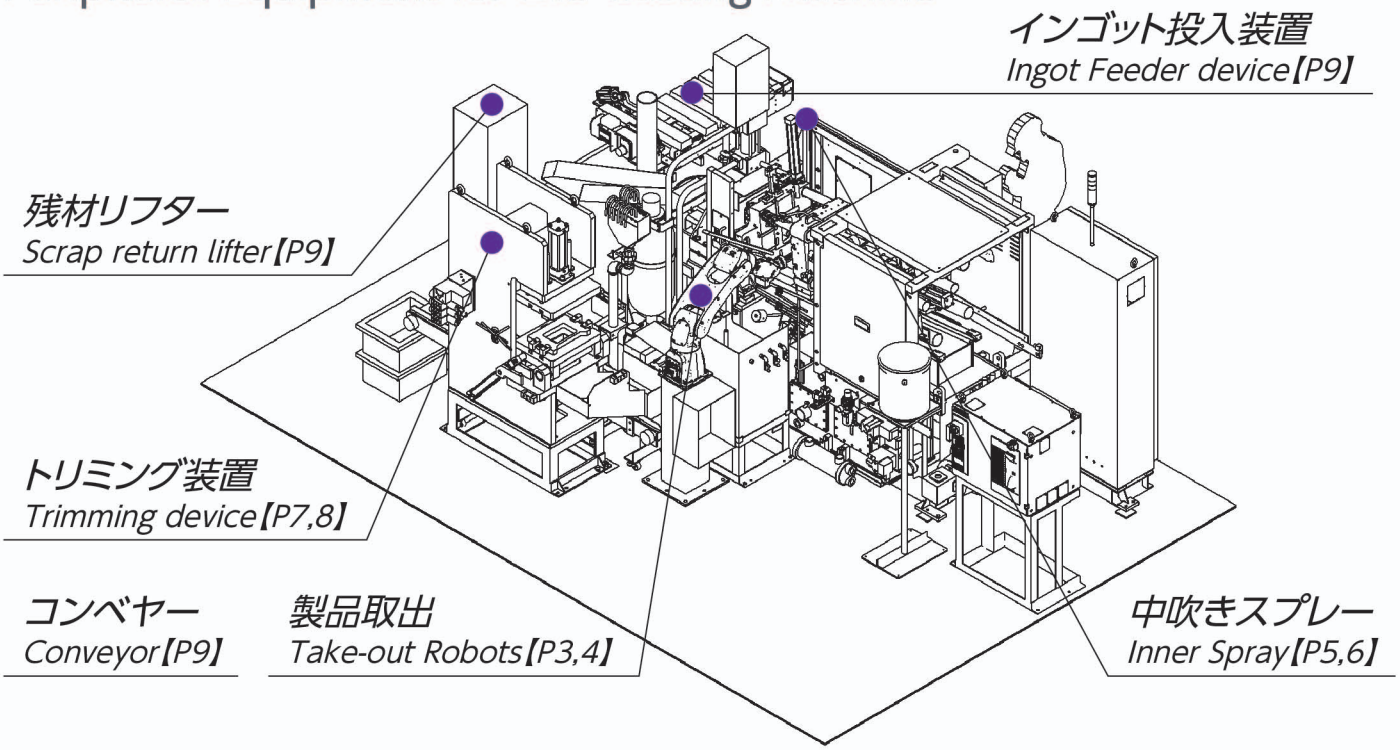
ヒシヌマのFAロボットシステムは長年の自動車産業で培われた確かな技術を継承しております。
工場レイアウト設計から自動化まで様々なご要望に対して高度なトータルエンジニアリングをご提案し、お客様の品質向上、低コスト化に貢献して参ります。

◆INDEX / 目次

HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

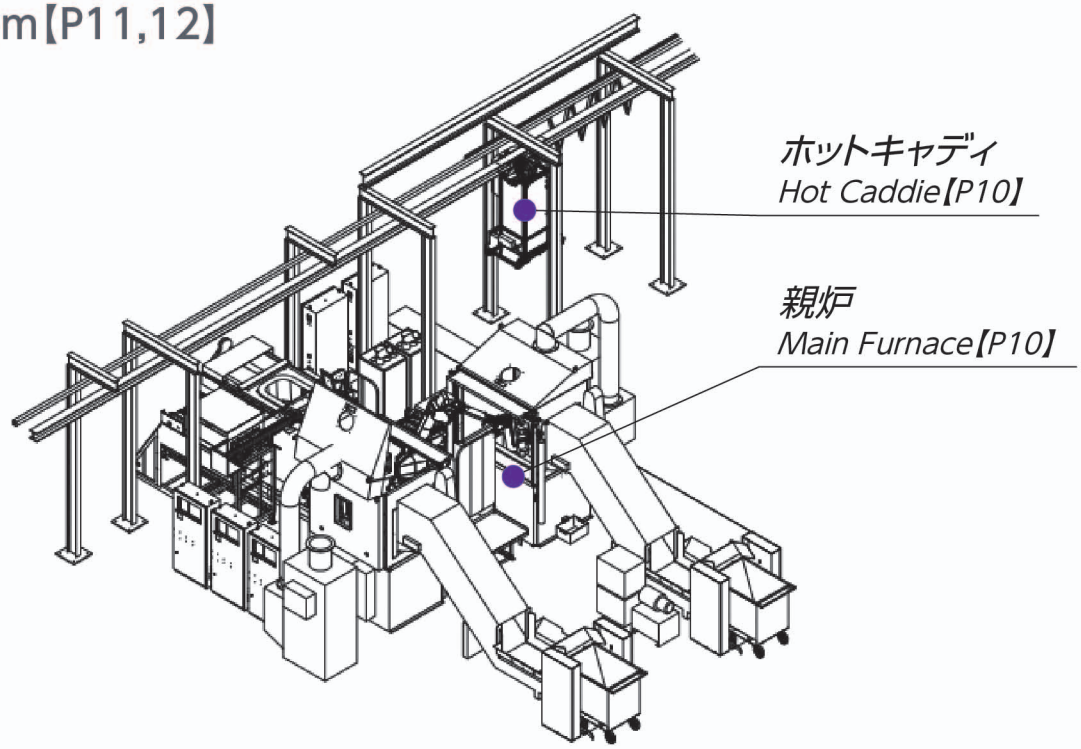
ダイカストマシン自動化周辺装置

Peripheral Equipment for Die Casting Machine



FA ロボットシステム例

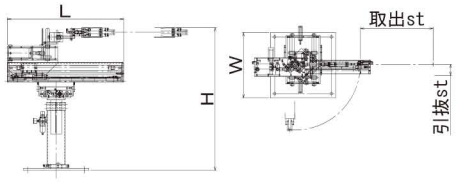
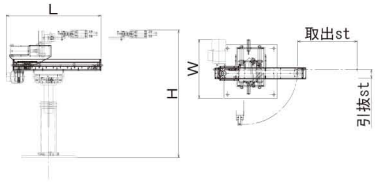
FA Robot System【P11,12】

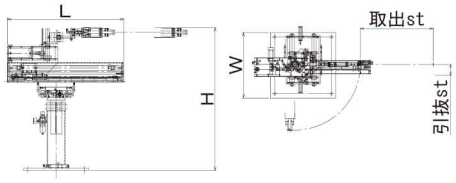
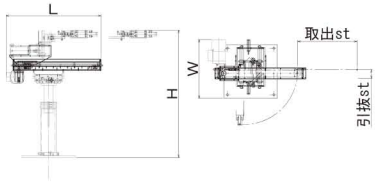


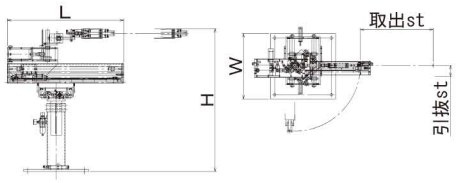
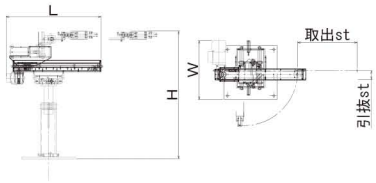
◆TAKE-OUT ROBOTS / 製品取出

直動型エアー/モーター駆動

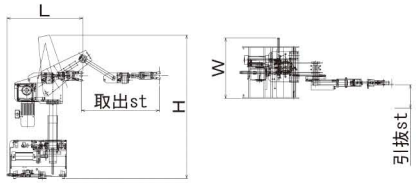
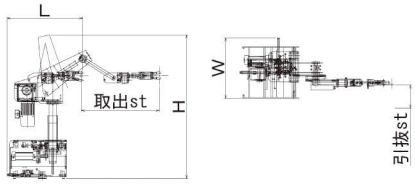
■ 横型機用8～60ton

モデル名	MSR400	MSR400M
対象マシン	CX08/CX15	CX08/CX15
取出ストロークmm	400	400
引抜ストロークmm	75	75
取出動作	直動式	直動式
製品検知数	2ヶ/4ヶ	2ヶ/4ヶ
寸法W×L×Hmm	450×800×1200	500×800×1200
動力源	Air drive	Motor drive
取出機図面		

モデル名	MSR500	MSR500M
対象マシン	CX15/CX25/CX50/HC50	CX15/CX25/CX50/HC50
取出ストロークmm	500	500
引抜ストロークmm	75	75
取出動作	直動式	直動式
製品検知数	2ヶ/4ヶ	2ヶ/4ヶ
寸法W×L×Hmm	450×800×1200	500×800×1200
動力源	Air drive	Motor drive
取出機図面		

モデル名	MSR700	MSR700M
対象マシン	CX50/CXMG60	CX50/CXMG60
取出ストロークmm	700	700
引抜ストロークmm	75	75
取出動作	直動式	直動式
製品検知数	2ヶ/4ヶ	2ヶ/4ヶ
寸法W×L×Hmm	450×1000×1200	500×1000×1200
動力源	Air drive	Motor drive
取出機図面		

■ 横型機用100～250ton

モデル名	MSH800	MSH1000
対象マシン	CX100/CX150/HC100/CXMG150	CX100/CX150/CX250/CXMG250
取出ストロークmm	800	950
引抜ストロークmm	175	175
取出動作	リンク式	リンク式
製品検知数	2ヶ/4ヶ	2ヶ/4ヶ
寸法W×L×Hmm	650×800×1550	650×850×1600
動力源	Motor drive	Motor drive
取出機図面		

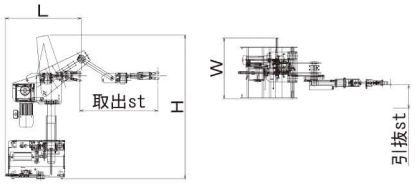
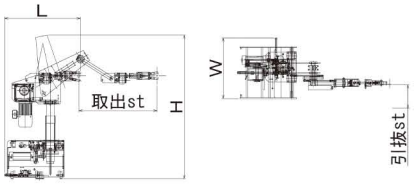
MSR series

MSH series

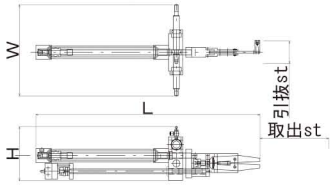
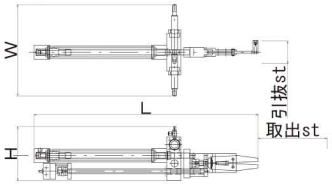
HEX series

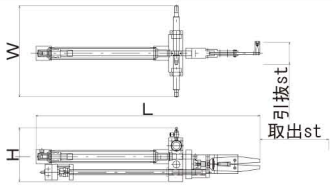
HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

■ 横型機用350～600ton

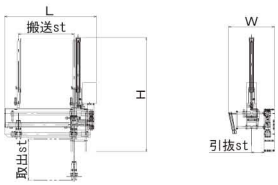
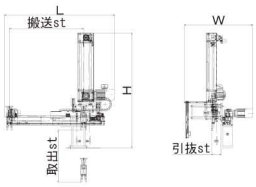
モデル名	MSH1200	MSH1350
対象マシン	CX350/CXMG350	CX600/CXMG600/HC350
取出ストロークmm	1300	1350
引抜ストロークmm	250	250
取出動作	リンク式	リンク式
製品検知数	2ヶ/4ヶ	2ヶ/4ヶ
寸法W×L×Hmm	700×1300×1700	700×1350×1750
動力源	Motor drive	Motor drive
取出機図面		

■ Uシリーズ用5～30ton

モデル名	HEX200	HEX300
対象マシン	U2ZR	U20
取出ストロークmm	200	300
引抜ストロークmm	30	72
取出動作	直動式	直動式
製品検知数	1ケ	1ケ
寸法W×L×Hmm	350×700×200	300×750×200
動力源	Air drive	Air drive
取出機図面		

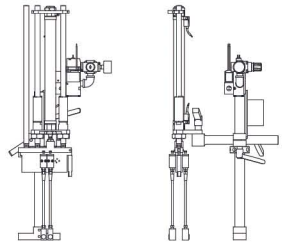
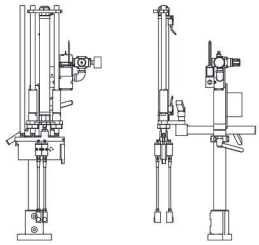
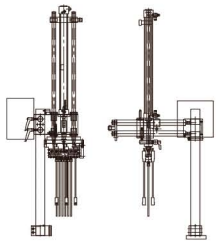
モデル名	HEX350	
対象マシン	U30	
取出ストロークmm	350	
引抜ストロークmm	72	
取出動作	直動式	
製品検知数	2ケ	
寸法W×L×Hmm	300×850×350	
動力源	Air drive	
取出機図面		

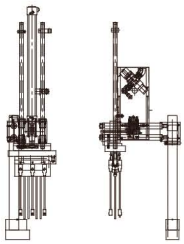
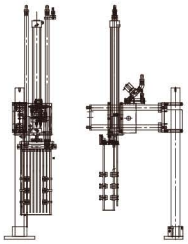
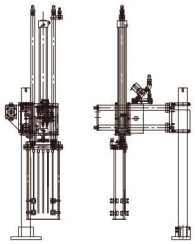
■ 横行式25～100ton

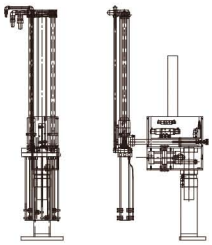
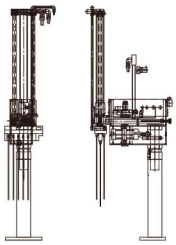
モデル名	USP500	USP700SP ※取出スプレー装置
対象マシン	CX25/CX50/HC50	CX50/CX100/HC100
取出ストロークmm	上下取出500/左右搬送540	上下取出700/左右搬送1000
引抜ストロークmm	50	100
取出動作	直動式	直動式
製品検知数	2ケ	2ケ
寸法W×L×Hmm	900×450×1100	1500×950×1550
動力源	Air drive	Motor drive
取出機図面		

◆INNER SPRAY/中吹スプレー

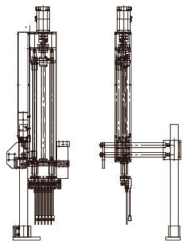
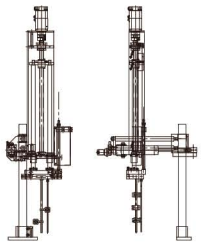
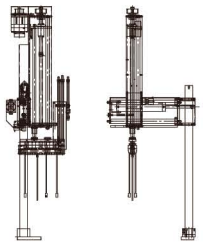
■ 横型機用エアー駆動 8～600ton

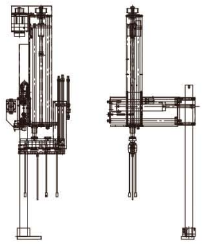
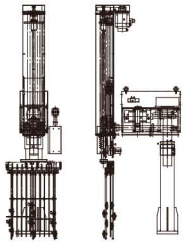
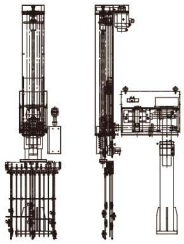
モデル名	LV-11-250	LV-22-300	MCH500
対象マシン	CX08/CX15	U20/U30/CX25	CX50/CX100/HC50/HC100
昇降ストロークmm	250-300	300	500
離型剤系統数	1	1	1
スプレーノズル(ガン)数	4～6	6～10	6
スプレー長mm	80	100	200
エアーブロー数	4	4	6
エアーブロー長	160	180	350
上昇下降駆動源	Air drive	Air drive	Air drive
高さHmm	750	800	1300
旋回機構	Manual	Manual	Manual
スプレー図面			

モデル名	MCR500	MCH650	MCR650
対象マシン	CX50/CX100/HC50/HC100	CX100/CX150/CXMG150	CX100/CX150/CXMG150
昇降ストロークmm	500	650	650
離型剤系統数	1	1	1
スプレーノズル(ガン)数	6	8	8
スプレー長mm	200	290	290
エアーブロー数	4	6	6
エアーブロー長	350	350	350
上昇下降駆動源	Air drive	Air drive	Air drive
高さHmm	1300	1600	1600
旋回機構	Air drive	Manual	Air drive
スプレー図面			

モデル名	MCR750	MCR900	
対象マシン	CX250/CX350/CXMG250/CXMG350/HC350	CX350/CX600/CXMG350/CXMG600/HC350	
昇降ストロークmm	750	900	
離型剤系統数	1	1	
スプレーノズル(ガン)数	10	20	
スプレー長mm	290	350	
エアーブロー数	8	10	
エアーブロー長	350	400	
上昇下降駆動源	Air drive	Air drive	
高さHmm	1800	2100	
旋回機構	Air drive	Air drive	
スプレー図面			

■ 横型機用サーボモーター駆動 8～600ton

モデル名	HSS300R	HSS500R	HSS600R
対象マシン	CX25	CX50/CXMG60/HC50	CX100/CX150/HC100
昇降ストロークmm	300	500	600
離型剤系統数	6	8	8
スプレーノズル(ガン)数	6	16	16
スプレー長mm	150	210	290
エアーブロー数	6	8	8
エアーブロー長	210	280	350
上昇下降駆動源	Servomotor	Servomotor	Servomotor
高さHmm	1450	1500	1800
旋回機構	Air drive	Air drive	Air drive
スプレー図面			

モデル名	HSS650R	HSS750R	HSS900R
対象マシン	CX150/CX250/CXMG150/CXMG250	CX150/CX250/CXMG150/CXMG250	CX350/CX600/CXMG350/CXMG600/HC350
昇降ストロークmm	650	750	900
離型剤系統数	10	10	10
スプレーノズル(ガン)数	20	20	20
スプレー長mm	290	290	350
エアーブロー数	16	16	18
エアーブロー長	350	350	400
上昇下降駆動源	Servomotor	Servomotor	Servomotor
高さHmm	1800	2100	2100
旋回機構	Air drive	Air drive	Air drive
スプレー図面			

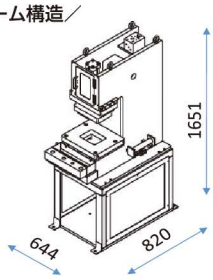
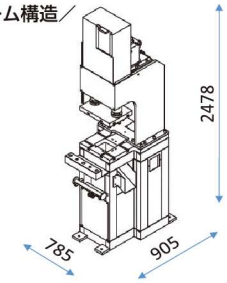
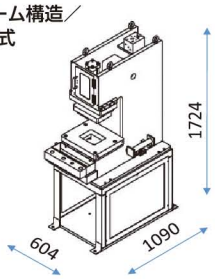
HSS500R

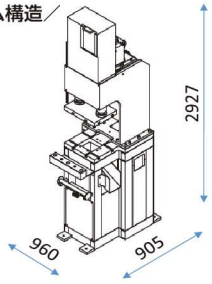
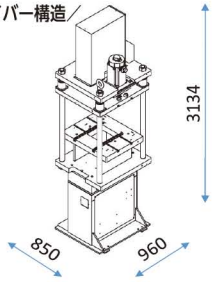
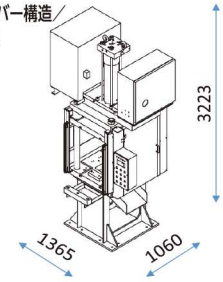
MCR750

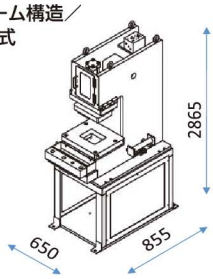
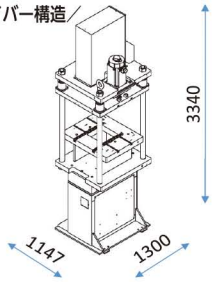
HSS900R

◆TRIMMING DEVICE/トリミング装置

■ 対象機 25～100ton

モデル名	HTP3C	HTP3M	HTPR3C
対象マシン	CX25/CX50/CXMG60/HC50	CX25/CX50/CXMG60/HC50	CX25/CX50/CXMG60/HC50
加圧力kN	30	30	30
オープンハイトmm	250	380	286
ラムストロークmm	150	260	175
下型構造	Fixed	Fixed	Inverted
寸法WxLxHmm	644x820x1651	785x905x2478	604x1090x1724
ラム駆動	Hydraulic	Servomotor	Hydraulic
トリム外観図	C型フレーム構造／下型固定 	C型フレーム構造／下型固定 	C型フレーム構造／下型反転式 

モデル名	HTPR3M	HTP5M	HTPR5
対象マシン	CX25/CX50/CXMG60/HC50	CX50/CX100/CXMG60/HC100	CX50/CX100/CXMG60/HC100
加圧力kN	30	50	50
オープンハイトmm	380	700	700
ラムストロークmm	260	450	450
下型構造	Inverted	Fixed	Inverted
寸法WxLxHmm	960x905x2927	850x960x3134	1365x1060x3223
ラム駆動	Servomotor	Servomotor	Hydraulic
トリム外観図	C型フレーム構造／下型反転式 	3本or4本タイバー構造／下型固定 	3本or4本タイバー構造／下型反転式 

モデル名	HTPR5C	HTPR5M	
対象マシン	CX50/CX100/CXMG60/HC100	CX50/CX100/CXMG60/HC100	
加圧力kN	50	50	
オープンハイトmm	450	650	
ラムストロークmm	250	450	
下型構造	Inverted	Inverted	
寸法WxLxHmm	650x855x2865	1147x1300x3340	
ラム駆動	Hydraulic	Servomotor	
トリム外観図	C型フレーム構造／下型反転式 	3本or4本タイバー構造／下型反転式 	

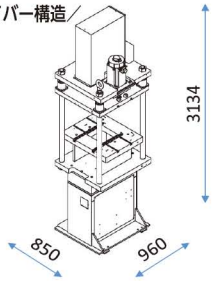
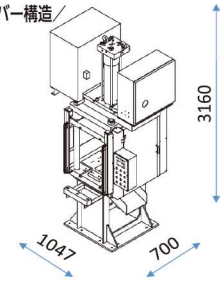
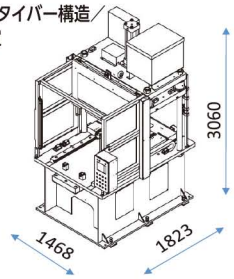
HTP3M

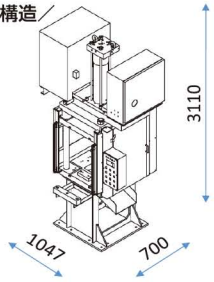
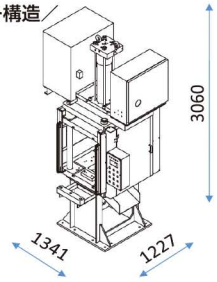
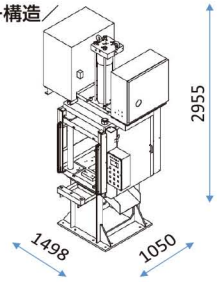
HTPR10

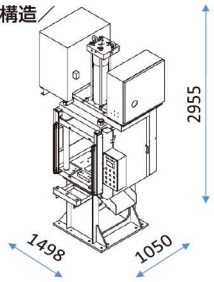
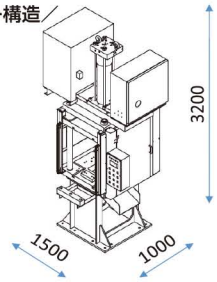
HTP15

HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

■ 対象機 150～600ton

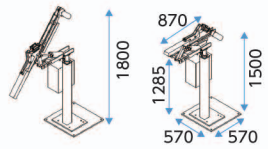
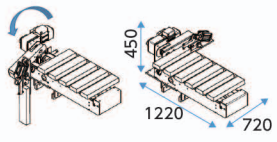
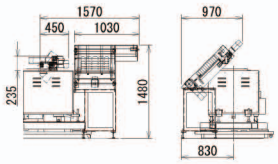
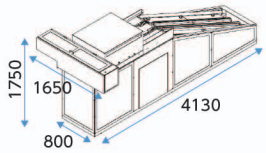
モデル名	HTP7M	HTP7.5	HTPT7.5
対象マシン	CX150/CXMG150	CX150/CXMG150	CX150/CXMG150
加圧力kN	70	75	75
オープンハイトmm	700	700	700
ラムストロークmm	450	450	450
下型構造	Fixed	Fixed	Transfer　700㎜
寸法WxLxHmm	850x960x3134	1047x700x3160	1468x1823x3060
ラム駆動	Servomotor	Hydraulic	Hydraulic
トリム外観図	3本or4本タイバー構造／下型固定 	3本or4本タイバー構造／下型固定 	3本or4本タイバー構造／下型固定 

モデル名	HTP10	HTPR10	HTP15
対象マシン	CX150/CX250/CXMG250/HC350	CX150/CX250/CXMG250/HC350	CX350/CX600/CXMG350/CXMG600/HC350
加圧力kN	100	100	150
オープンハイトmm	650	600	700
ラムストロークmm	450	400	400
下型構造	Fixed	Inverted	Fixed
寸法WxLxHmm	1047x700x3110	1341x1227x3060	1498x1050x2955
ラム駆動	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
トリム外観図	4本タイバー構造／下型固定 	4本タイバー構造／下型反転式 	4本タイバー構造／下型固定 

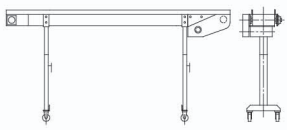
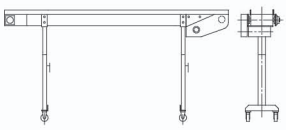
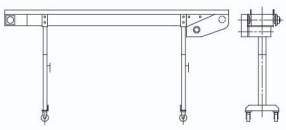
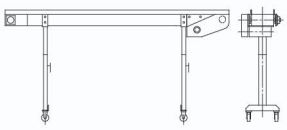
モデル名	HTP20	HTPR20	
対象マシン	CX350/CX600/CXMG350/CXMG600/HC350	CX350/CX600/CXMG350/CXMG600/HC350	
加圧力kN	200	200	
オープンハイトmm	700	700	
ラムストロークmm	400	400	
下型構造	Fixed	Inverted	
寸法WxLxHmm	1498x1050x2955	1500x1000x3200	
ラム駆動	Hydraulic	Hydraulic	
トリム外観図	4本タイバー構造／下型固定 	4本タイバー構造／下型反転式 	

◆OTHERS/その他周辺装置

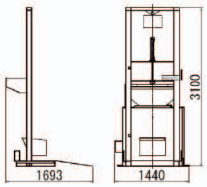
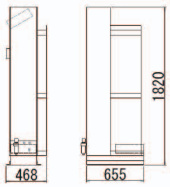
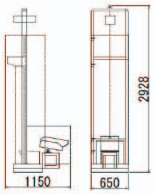
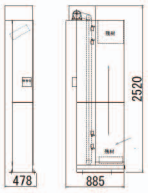
■ Ingot Feeder/インゴット投入装置

モデル名	IGS-1	IGS-6	IGS-12	IGH-16E-A
対象マシン	CX8～50	CX25～100	CX50～250	親炉
インゴット本数	1	6	12(H:35の場合12本)	16以上
インゴットサイズ WxLxHmm	100×400～650×50 程度	100×430×50 程度	100×430×35 程度	100×350～580×50 程度
インゴットセット	手動	コンベアー	傾斜コンベアー	コンベアー
取付位置	独立式	炉体上部	独立式	独立式
動作	手動･自動	手動･自動	手動･自動	手動･自動
寸法WxLxHmm	570×570×1285	720×1220×450	970×1570×1480	1650×4130×1750
駆動	エアー･モーター	エアー･モーター	モーター	モーター
インゴット投入装置ー外観図				

■ Conveyor/コンベアー

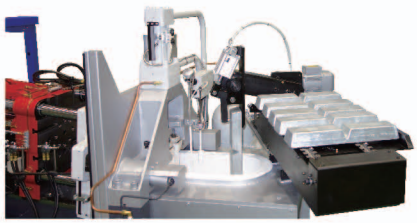
モデル名	TYPE I	TYPE II	TYPE III	TYPE IV
対象マシン	8～50	25～100	50～250	100～600
ベルト素材	耐熱フェルト	耐熱フェルト	耐熱フェルト	耐熱フェルト
寸法WxLxHmm	200W×2000L×900H±100	200W×3000L×900H±100	300W×3000L×900H±100	450W×3000L×900H±100
冷却ファン取付	○	○	○	○
駆動	モーター	モーター	モーター	モーター
コンベアー外観図				

■ Scrap return lifter/残材リフター

モデル名	残材リフター　親炉用	残材リフター　DCM用	残材リフター　DCM用	残材リフター　プレス用
対象マシン	ー	CX25～250	CX25～600	CX25～600
設置･連動	親炉	マシン	マシン	プレス連動
寸法WxLxHmm	1693×1440×3100	468×655×1820	1150×650×2928	478×885×2520
動作	1工程	連続･間欠	連続･間欠	連続･間欠
駆動	モーター	エアー	モーター	モーター
リフター外観図				

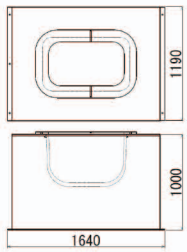
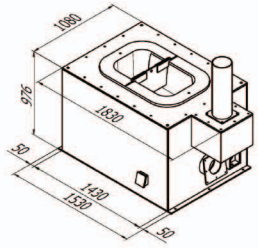
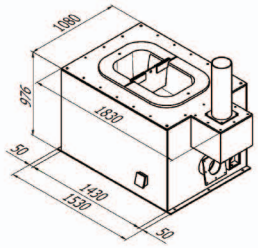
Scrap return lifter

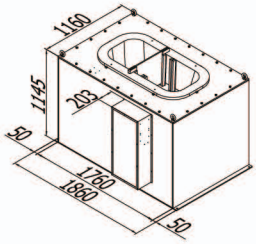
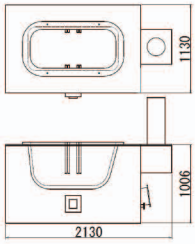
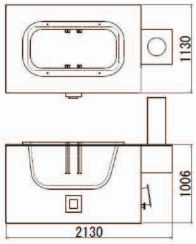
Ingot feeder IGS-1



Ingot feeder IGS-6

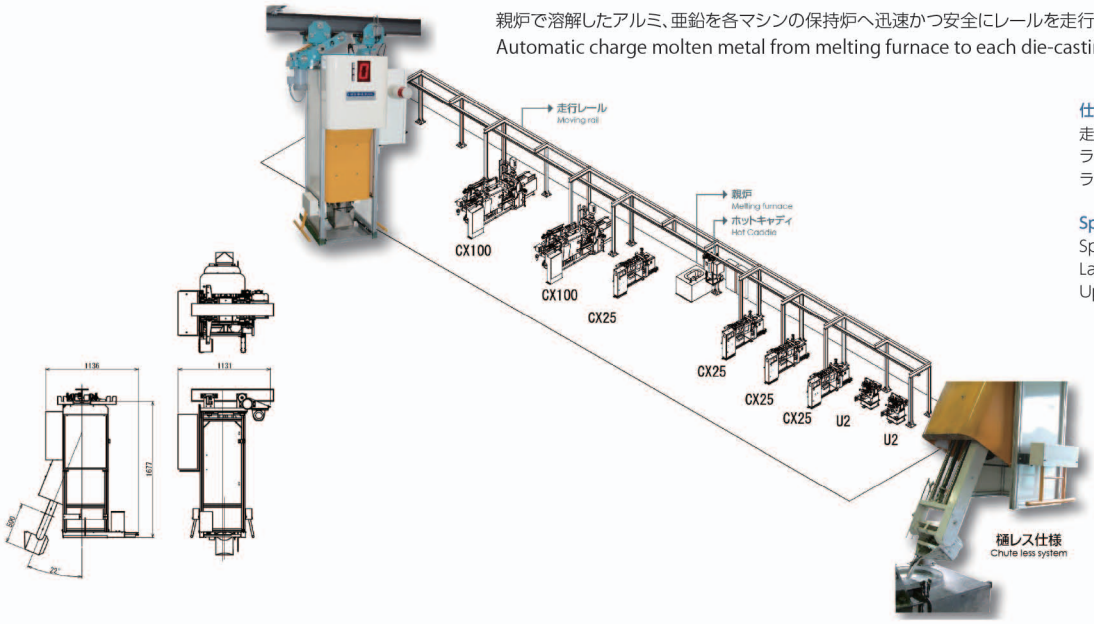
■ Main Furnace for ZINC/亜鉛用親炉

モデル名	SZE1000	SZG1000	SZO1000
熱源	電気炉	ガス炉	オイル炉
溶解	帯ヒーター	ガンタイプガスバーナー	ガンタイプオイルバーナー
溶解能力 kg/h	450	478	478
メルディングポット容量kg	1000	1000	1000
自動温度制御	デジタル温度計	デジタル温度計	デジタル温度計
点火タイマー	自動点火	手動点火	手動点火
寸法WxLxHmm	1640×1190×1000	1830×1080×976	1830×1080×976
親炉一外観図			

モデル名	SZE1800	SZG1800	SZO1800
熱源	電気炉	ガス炉	オイル炉
溶解	帯ヒーター	ガンタイプガスバーナー	ガンタイプオイルバーナー
溶解能力 kg/h	654	797	797
メルディングポット容量kg	1,800	1,800	1,800
自動温度制御	デジタル温度計	デジタル温度計	デジタル温度計
点火タイマー	自動点火	手動点火	手動点火
寸法WxLxHmm	1860×1160×1145	2130×1130×1006	2130×1130×1006
親炉一外観図			

■ Molten metal charging system/Hot caddie Ⅱ/ホットキャディ

親炉で溶解したアルミ、亜鉛を各マシンの保持炉へ迅速かつ安全にレールを走行して配置する全自動ロボット。
Automatic charge molten metal from melting furnace to each die-casting machine furnace.

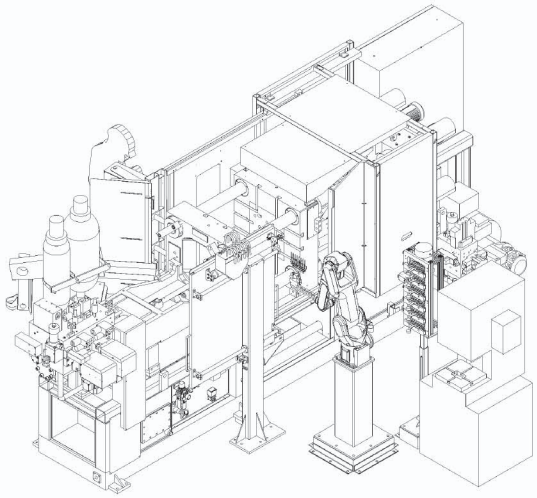


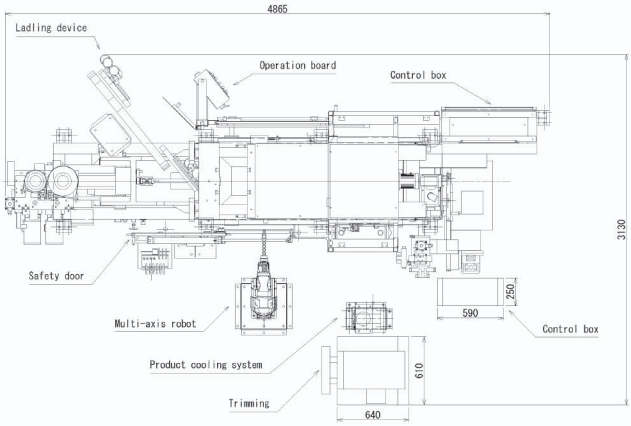
仕様
走 行 速 度　Max 30m/min
ラドル反転角度　Max 120°
ラ ド ル 昇 降　500/600m

Specification
Speed　Max 30m/min
Ladle reversing angle　Max 120°
Up and down stroke　500/600m

◆FA ROBOT SYSTEM/FAロボットシステム例

■ HC100F Cold Chamber with product cooling system

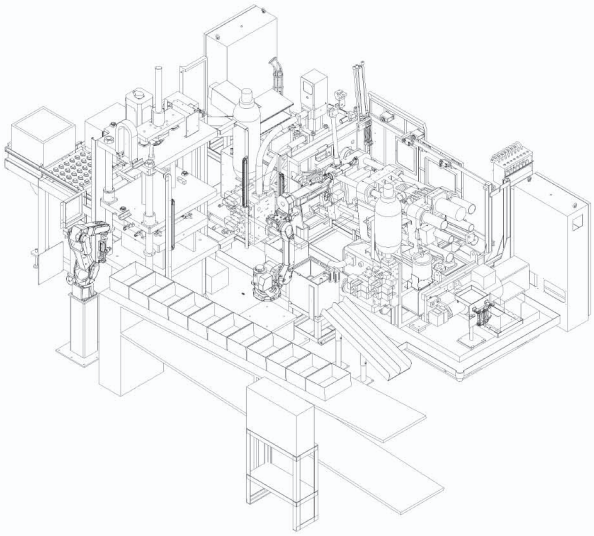


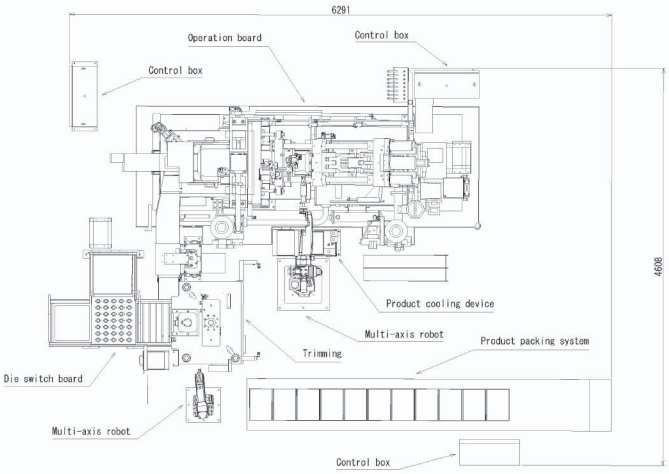


HC100F Cold Chamber for ALUMINUM

- Trimming： HTPR3C
- Spray ： MCR600
- Extractor ： FANUC M10iA

■ CX50F3 Hot Chamber with Product packing system

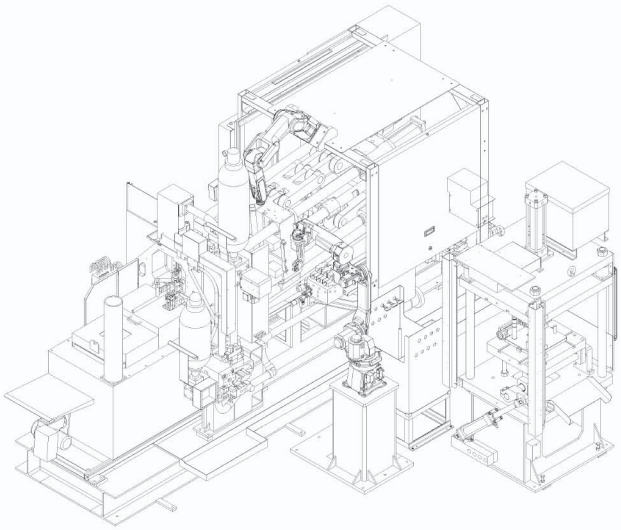


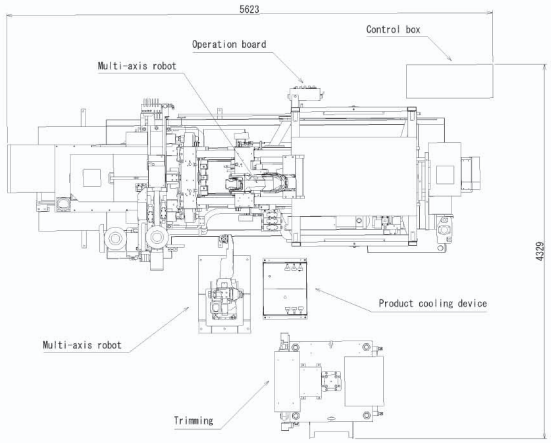


CX50F3 Hot Chamber for ZINC

- Trimming： HTP3M
- Spray ： HSS500R
- Extractor from DCM ： FANUC M10iA
- Extractor from TRIM ： FANUC LRMATE200

CX150F3 Hot Chamber with Robot spray system

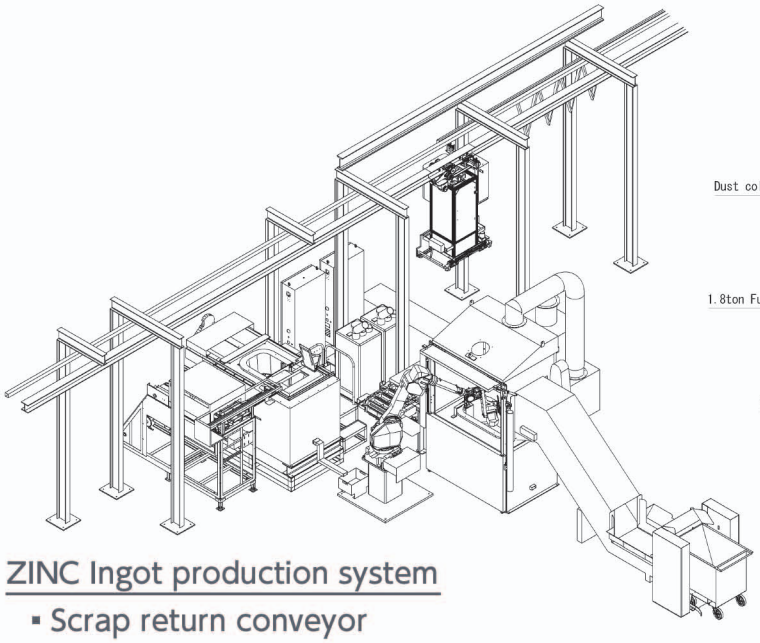


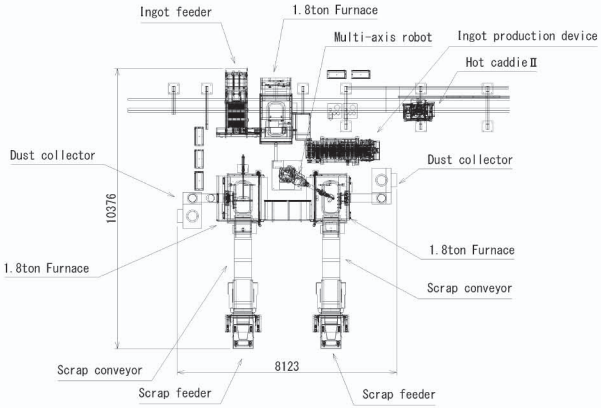


CX150F3 Hot Chamber for ZINC

- Trimming : HTPR10
- Spray : FANUC LRMATE200
- Extractor : FANUC M10iA

Zinc Ingot production system with Scrap recycle furnace





ZINC Ingot production system

- Scrap return conveyor
- Scrap melting furnace
- Ladling robot FANUC M10iA
- Hot Caddie Ⅱ
- Ingot feeder IGH16E-A

COMPANY

弊社は常に高精度、高品質の製品作りを目指して努力しております。私どもが産み出す製品がお客様各社のご発展に寄与できるものと信じております。

Outline of Company / 会社概要

商号 Trade name	株式会社ヒシヌママシナリー Hishinuma Machinery Co.,Ltd.
設立 Established	1961年(昭和36年)10月 October 1961
本社 Headquarters	〒355-0225　埼玉県比企郡嵐山町鎌形3123 3123 Kamagata, Ranzan-Machi, Hiki-Gun, Saitama, Japan
資本金 Capital	7,000万円 70 million Yen
従業員数 Employee	73名 73
決算日 Settling day	9月30日 September 30
代表者 Board directors	代表取締役会長　菱沼有二 Yuji Hishinuma Chairman / Chief Executive officer 代表取締役社長　菱沼省三 Shozo Hishinuma President / Chief Operating officer

Memo

SINTAI 新台通商
Smart Die-Casting・智慧压铸・スマート ダイカスト

Hsmc 株式会社 ヒシヌマ マシナリー
Hishinuma Machinery Co.,Ltd.

本社 / Head office and factory

埼玉県比企郡嵐山町鎌形3123 〒355-0225
3123 Kamagata, Ranzan-Machi, Hiki-Gun, Saitama, Japan
Tel : (+81) 0493-62-3311 hsmc-sales@hishinuma.co.jp

中部営業所 / Nagoya office

愛知県豊川市馬場町松下61-103 〒442-0811
61-103 Matsushita, Baba-cho, Toyokawa, Aichi, Japan
Tel : (+81) 0533-75-6677 hsmc-sales@hishinuma.co.jp

Hishinuma (Hong Kong) Ltd.

Room4511, Tower2, Metroplaza,223 Hing Fong Road
Kwai Chung, New Territories, Hong Kong
Tel : (+852) 2429-3636 enquiry@hishinuma-hk.com

Dongguan Lingzhu Machinery Co.,Ltd.

2/F, 103-105 Guanzhang Road, Fu Zhu Shan, Liao Bu,
Dongguan, Guangdong, China
Tel : (+86) 769-2318-2318 hsmc-sales@hishinuma.co.jp

Hishinuma Asia Co.,Ltd.

888/36 Moo 9 Liabklong Songnam Suvarnabhumi Road,
Tambol Bangpla, Amphur Bangplee Samutprakarn Thailand 10540
Tel : (+66) 2-181-9667 hsmc-sales@hishinuma.co.jp

Hishinuma Vietnam Co.,Ltd.

Room2328, ICON4 Tower, 243A De La Thanh Str,
Lang Thuong Ward, Dong Da Dist, Hanoi City, Vietnam
Tel : (+84) 24-7106-6969 hsmc-sales@hishinuma.co.jp

Seeking the Status of Die Casting Machine

HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

2018.11/1,000©

SINTAI 新台通商

服務據點／サービス拠点

新台通商总部

新北市汐止区新台五路一段77号17F-1

Head Office: 221,17F-1,No.77,Xin Tai Wu Rd., Xizhi District, New Taipei City Taiwan

TEL:+886-2-8698-2393　　FAX:+886-2-8698-2395

台中服务处:压铸科技中心

台中市南区忠明南路758号 38楼 B1室
大安国际大楼

Rm. B1, 38F., No. 758, Zhongming S. Rd., South Dist., Taichung City 402, Taiwan (R.O.C.)

TEL : +886-4-2260-1389　　FAX : +886-4-2260-1389

东莞服务处:压铸技术中心

广东省东莞市凤岗镇雁田村布垄工业区一横路4号

Guangdong Technical Chain: No4.Yi Heng Road,Bulong Industrial zone,Yantian Village,Fenggang Town, Dongguan City,Guangdong Province,China

TEL: +86 769 8206 9596　　FAX: +86 769 8285 6492

上海分公司:兴钛通贸易(上海)有限公司

上海市松江区荣乐东路2369弄1号601室

Shanghai Office: Rm.601,No.1,Aly.2369,E.Rd.RongYue, Dist.Songjiang,Shanghai City

TEL: +86-21-6776-5913　　FAX: +86-21-6776-5712

上海技术连锁服务处:上海备备机电设备有限公司

上海市松江区中山东路东外街36弄5号402室

Shanghai Technical Chain: 402 No.5 36 Lane Dongwai st, Zhongshan East Rd,Songjiang District,Shanghai, China

TEL: +86-13564728439

华南技术连锁服务处:东莞胜辉机械有限公司

广东省东莞市凤岗镇雁田村布垄工业区一横路4号

Guangdong Technical Chain: No4.Yi Heng Road,Bulong Industrial zone,Yantian Village,Fenggang Town, Dongguan City,Guangdong Province,China

TEL: +86-769-82757691

越南同奈省