

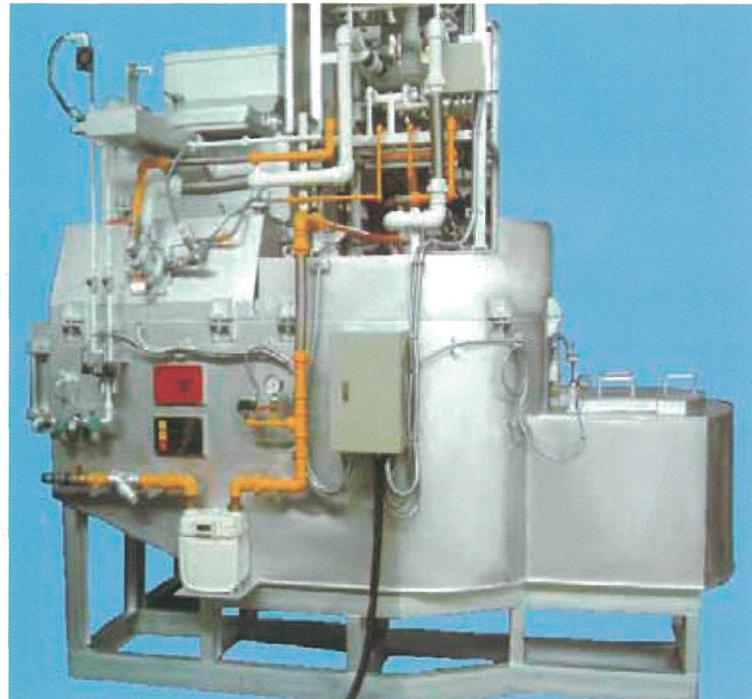
铝连续熔角炉保温炉

(SER炉)

【露米美特】

本炉是最适于铝铸件及铝压铸件厂家采用的熔解保温炉。

虽然采用熔解室、保溫室以及喷枪加热的传统系统，但是露米美特具有如下的优点：



① 熔浆品质优良

采用辉光火焰喷枪，由于其麻点形成及燃气吸收量少，而且氧化物不流入保溫室内，可确保熔浆的高质量

② 低耗能

由于特殊的炉体构造及辉光火焰喷枪的采用，熔解原单位为：50Kcal/吨

③ 熔浆温度管理

与温度设定的温差可控制在3摄氏度以下

④ 便于清扫

炉内无死角，便于清扫，易于排灰，可将氧化物的堆积防止于未然

⑤ 低噪音

在炉体周围低速燃烧产生的燃烧声音控制在70PHON以下

⑥ 维修成本低

由于采用预制装配结构，取得5年以上无须检修的成绩

⑦ 适用于多种燃料

燃气：城市煤气、天然气、丙烷、丁烷等
燃油：A重油、轻油、灯油等

⑧ 适用于多样化铝材质

根据不同压铸机，有利于生产多种类的产品

SER 炉规格表

型号	溶解速度 (Kg/Hr)	保溫容量 (Kg)	溶解烧嘴容量 (Kcal/Hr)	保溫烧嘴容量 (Kcal/Hr)
SER-100	100	400	80,000	80,000
SER-150	150	500	100,000	80,000
SER-200	200	650	120,000	80,000
SER-300	300	1,000	150,000	120,000



DAIKI-SIGMA ENGINEERING (CHINA) INC.

浸渍型铝连续熔化保温炉 (SEH炉)

本炉是为铝压铸件及铝铸件生产厂家研制的连续熔化保温炉。保温室采用浸渍加热方式，系统追求省空间、省能源。



SEH炉具有如下特点：

① 熔浆品质优良

由于从熔浆内部加热、升温，所以偏析物、氧化物及吸收煤气少，确保了高品质铝熔浆的获得。

② 保溫室不会发生炉壁的氧化物附着

保溫室内气温与熔浆温度大体相同，使发生氧化附着的主要条件无法成立。

③ 有利于环保

与反射炉相比，燃烧和排煤气量小，减少了二氧化碳的排出量。

④ 高精度测量熔浆温度

熔浆温度可控制在设定温度的±2摄氏度以下

⑤ 长寿命化（电热器管）

采用新型高精度陶瓷管，寿命达2年以上。

⑥ 占用空间小，维修成本低

与燃烧型炉相比，所占空间减少30%。保溫室有8年以上无需检修的实绩。

⑦ 易操作

保溫室外温度等于外界气温加20摄氏度，减轻了除渣作业的热度和复杂程度。

⑧ 适用于多种燃料

燃气：城市煤气，天然气，丙烷，丁烷等
燃油：A重油，轻油，灯油等。

SEH 炉规格表

型号	溶化速度 (Kg/Hr)	保溫容量 (Kg)	溶解烧嘴容量 (Kcal/Hr)	热容量 (kw × 条数)
SEH-100	100	450	80,000	9 × 2
SEH-150	150	500	100,000	9 × 2
SEH-200	200	650	120,000	9 × 3
SEH-300	300	700	150,000	9 × 3



DAIKI-SIGMA ENGINEERING (CHINA) INC.

节能型铝迅速熔解炉 (ER炉)

我们将年15万吨的熔解技术和经验应用于ER炉的设计之中，以得到高质量铝铸件用的熔浆，也使它适用于集中的铝压铸方式。

本炉由预热熔解室、保温室、投入装置组成，熔解水平检测、熔解温度控制、自动原材料投入等方面都从节能省力、节约空间和安全性能的角度考虑，是一套全自动设备。另外，此炉也可以与自动送浆装置配合使用。



ER炉还具有以下特长：

① 出色的溶解质量

由于采用辉光火焰喷枪，使麻点形成和煤气吸收量少，而且由于炉体的构造原因，氧化物不流入保温室中，从而确保熔浆的高质量

② 平缓的熔浆表面及低氧化率

采用低速燃烧喷枪，溶液表面不起波，氧化损失率控制在1%

③ 优越的作业环境

在炉体周围燃烧声音可控制在80PHON以下

④ 便于清扫

炉内无死角，便于清扫，易于排灰，可以防止氧化物堆积于未然

⑤ 维修成本低

熔炉的维修频率低，有2年以上无需检修的实际成绩

⑥ 低耗能（实际操作时）

热效率50%以上，耗油量550,000千卡/吨以下控制在1%

⑦ 适用于多种燃料

燃气：城市煤气，天然气，丙烷，丁烷等
燃油：A重油，轻油，灯油等

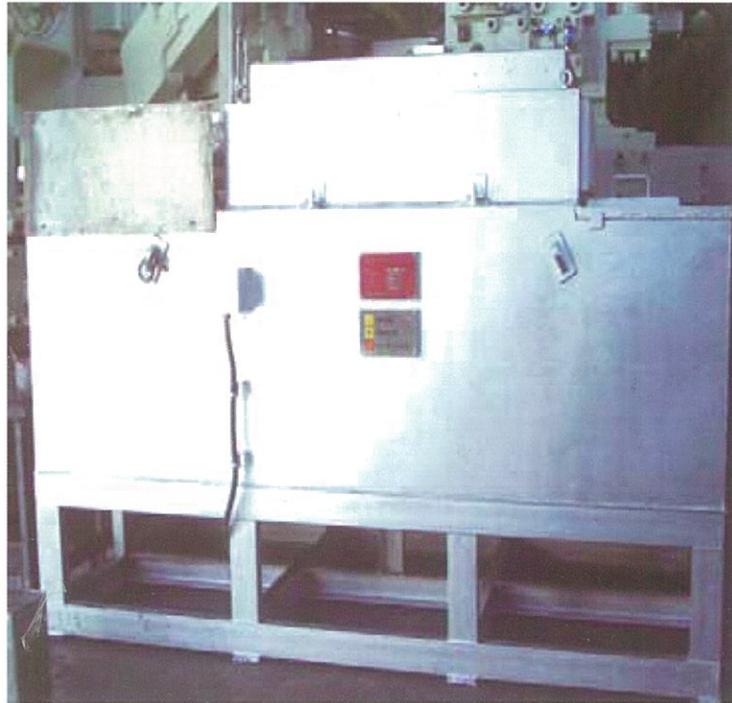
ER 炉规格表

型号	熔化速度 (Kg/Hr)	保温容量 (Kg)	溶解烧嘴容量 (Kcal/Hr)	保温烧嘴容量 (Kcal/Hr)
E R - 5 0 0	500	1,300	400,000	200,000
E R - 7 0 0	700	1,600	500,000	200,000
E R - 1 0 0 0	1,000	2,000	600,000	300,000
E R - 1 5 0 0	1,500	3,000	900,000	400,000
E R - 2 0 0 0	2,000	4,000	1,200,000	500,000
E R - 2 5 0 0	2,500	5,000	1,500,000	600,000

辐射型电热式铝保温炉 (EH炉)

本炉由加热室、储浆室、出浆室、测温室4部分组成，主要用于在附近的压铸设备直接输送热铝熔浆而设计的一款保温炉。

炉壁由5层高绝热板构成，熔浆水平检测系统、熔浆温度控制系统、室内温度控制系统等方面都从节能省力、节省空间以及安全性角度考虑，是一款全自动的保温炉。



EH炉还有以下特点：

① 熔浆品质优良

由于采用超级鞘电热器，所以不产生氧化物，熔浆中的燃气吸收量也在0.2cc(每100g铝中)以下

② 低耗能

作业时，耗能量大约是传统燃烧炉的1/5

③ 优越的作业环境

无噪音、无炉体散热、无燃气排放

④ 维修成本低

取得4年以上无须检修的成绩

⑤ 一体成型缸体

根据炉体形状，采用了一体成型缸体
不会出现接缝处铝渗透的现象

EH 炉 规 格 表

型号	保温容量 (kg)	设备耗电量 (KW)	铸造耗电量 (KWH)	保温耗电量 (KWH)
EH-500	500	9	5	3
EH-700	700	10	7	3.5
EH-1000	1000	12	9	4.5
EH-1200	1200	15	11	5
EH-1500	1500	18	13	6.5
EH-2000	2000	27	18	8.5

辐射型燃气式保温炉

(H炉)

【短焰平焰】



短焰保温炉特点：

- ◆ 火焰不直接接触铝液，减少铝液卷气，通过空燃PID调节充分燃烧，减少氧化铝的产生
- ◆ 采用热交换器，热量循环利用，节能环保
- ◆ 炉盖气动升降，方便清渣及维修保养

平焰保温炉特点：

- ◆ 平焰燃烧器，变频燃烧技术、火焰最大范围辐射，保证充分燃烧，提高热效率，降低烧损率
- ◆ 特殊结构设计，防止富氧状态，减少氧化铝的产生
- ◆ 减少清渣的次数，降低工人的劳动强度，提高工作效率



上海大纪新格工业炉有限公司



DAIKI-SIGMA ENGINEERING (CHINA) INC.

浸漬型鋁保溫爐 (SH爐)

本爐大幅改良了輻射型電熱式保溫爐的缺點，通過採用高強度一體成型缸體和高絕熱材料達到了節能和省空間的效果。

SH爐具有以下特點：



① 熔漿品質優良

由於熔漿從內部加熱，因此不會產生偏析物和氧化物，從而確保了高質量鋁熔漿的獲得。

② 不會發生爐壁的氧化物附着

升溫室內氣溫比熔漿溫度高50攝氏度，因此不具備發生爐壁氧化物附着的條件。

③ 低耗能

耗電量與輻射型爐相比約減少20%。

④ 長壽命化（電熱器管）

採用新型高精度陶瓷管，使壽命大大延長。

⑤ 優越的作業環境

爐體外溫度比外界氣溫高20攝氏度減輕殘渣作業的熱度和煩瑣程度。

⑥ 保證安全性

漏電・斷線・短路情況下的保護電路。

SH爐規格表

	SH-500	SH-700	SH-1000	SH-1200	SH-1500	SH-2000
保溫容量(kg)	500	700	1,000	1,200	1,500	2,000
加熱器容量(KW × 根數)	9×2	9×2	9×2	9×2	9×3	9×3
溶解時耗電量(KWH)	6	8	10	11	13	17
保溫時耗電量(KWH)	4	5	5.8	6.4	7	8.5

铝连续溶解保温炉

(SER炉)

【省清扫型】



省清扫型铝连续溶解保温炉特点：

- ◆ 保溫室采用特殊燃烧器，火焰最大范围辐射，保证充分燃烧，降低烧损
- ◆ 保溫室采用特殊结构设计，防止富氧状态，减少氧化物的产生
- ◆ 减少清渣次数，降低工人劳动强度
- ◆ 优良的铝液品质

炉规格表

型号	溶解速度 (Kg/Hr)	保溫容量 (Kg)	溶解烧嘴容量 (Kcal/Hr)	保溫烧嘴容量 (Kcal/Hr)
SER-150S	150	500	100,000	80,000
SER-200S	200	650	120,000	80,000
SER-300S	300	1,000	150,000	120,000



DAIKI-SIGMA ENGINEERING (CHINA) INC.