

# 节能型铝迅速熔解炉

## (ER炉)

我们将年15万吨的熔解技术和经验应用于ER炉的设计之中,以得到高质量铝铸件用的熔浆,也使它适用于集中式的铝压铸方式。

本炉由预热熔解室、保温室、投入装置组成,熔解水平检测、熔解温度控制、自动原材料投入等方面都从节能省力、节约空间和安全性能的角度考虑,是一套全自动设备。另外,此炉也可以与自动送浆装置配合使用。



ER炉还具有以下特长:

### ① 出色的溶解质量

由于采用辉光火焰喷枪,使麻点形成和煤气吸收量少,而且由于炉体的构造原因,氧化物不流入保温室中,从而确保熔浆的高质量

### ② 平缓的熔浆表面及低氧化率

采用低速燃烧喷枪,溶液表面不起波,氧化损失率控制在1%

### ③ 低噪音

在炉体周围燃烧声音可控制在80PHON以下

### ④ 便于清扫

炉内无死角,便于清扫,易于排灰,可以防止氧化物堆积于未然

### ⑤ 维修成本低

熔炉的维修频率低,有2年以上无需检修的实际成绩

### ⑥ 低耗能(实际操作时)

热效率50%以上,耗油量550,000千卡/吨以下

### ⑦ 适用于多种燃料

燃气:城市煤气,天然气,丙烷,丁烷等  
燃油:A重油,轻油,灯油等

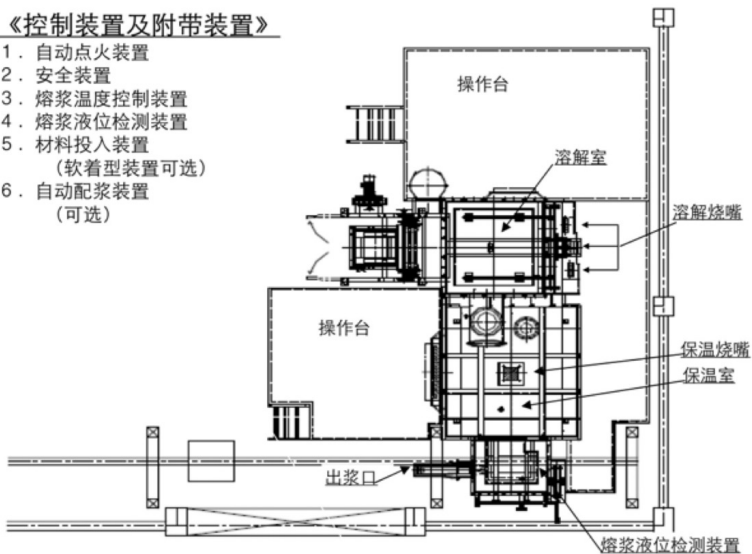
## ER炉规格表

型号	熔化速度 (Kg/Hr)	保温容量 (Kg)	溶解烧嘴容量 (Kcal/Hr)	保温烧嘴容量 (Kcal/Hr)
ER-500	500	1,300	400,000	200,000
ER-700	700	1,600	500,000	200,000
ER-1000	1,000	2,000	600,000	300,000
ER-1500	1,500	3,000	900,000	400,000
ER-2000	2,000	4,000	1,200,000	500,000
ER-2500	2,500	5,000	1,500,000	600,000

※ER-2500以上机型也可设计。

### 《控制装置及附带装置》

1. 自动点火装置
2. 安全装置
3. 熔浆温度控制装置
4. 熔浆液位检测装置
5. 材料投入装置  
(软着型装置可选)
6. 自动配浆装置  
(可选)



跳越式起重机型  
材料投入装置

