

仕 様 (Unit)	CX100F2
型締力 (kN)	1000
タイバー内寸法 (mm)	402×402
ダイストローク (mm)	250
ダイハイト (mm)	250 ~ 460
射出力 (kN)	82
射出ストローク (mm)	150
射出位置 (mm)	0/-85
押出力 (kN)	70
押出ストローク (mm)	70
ノズルタッチ力 (kN)	52
ノズルタッチストローク (mm)	230
プランジャー径 (mm)	60
鑄造圧力 (MPa)	29.0
可鑄面積【効率100%】 (cm ²)	344
可鑄重量【効率75%】 (kg)	2.16
ドライサイクルタイム (sec)	3.6
常用圧力 (MPa)	10.5
作動油容量 (L)	300
メルティングポット容量 (kg)	300
電動機容量 (kw)	15
マシン操作電源容量 (KVa)	23
電気炉出力 (kw)	40.5
機械重量 (ton)	5

CX-F2 Series (mm)

CX25F2



CX50F2



CX100F2



CX200F2



	[1]	[2]	[3]	[4]	[5]	[6]	[7]	[8]	[9]
CX100F2	612	641.5	402	402	0	85	4400	2125	1970

