

仕樣 (單位)	U2PLUS
鎖模力 ( kN )	50
大杆間距 ( mm )	143×88
模具行程 ( mm )	25~76
模厚調節範圍 ( mm )	---
射出力 ( kN )	11.7
射出行程 ( mm )	60
頂出力 ( kN )	5
頂出行程 ( mm )	25
抽芯力/動模頂出力 ( kN )	7.5
抽芯行程/動模頂出行程 ( mm )	25
扣嘴力 ( kN )	10
扣嘴行程 ( mm )	150
活塞直徑 ( mm )	25
鑄造壓力 ( Mpa )	23.5
可鑄面積 ( cm <sup>2</sup> )	21
可鑄重量 ( g )	140
空機運轉時間 ( sec )	1.5
常用壓力 ( MPa )	6
油箱容量 ( L )	150
馬達功率 ( kw )	3.7
坩鍋容量 ( kg )	90
電源容量 ( kVA )	6
電爐輸出功率 ( kw )	10
重量 ( ton )	1.7

# 机器尺寸

	U2W	U2PLUS	U20	U30	UMG30
①	124	150	273	380	380
②	159	208	330	425	425
③	62	88	185	255	255
④	94	143	205	255	255
⑤	22	25	30	45	45
⑥	31	44	75	127.5	127.5
⑦	1600	1600	1360	1700	1700
⑧	1300	1520	1500	1550	1550
⑨	1480	1500	1700	1750	1900

