

# BD-V6 EXシリーズ 油圧式ダイカストマシン

TOYO

半世紀におよぶTOYOの鑄造技術、性能、ノウハウを結集したスマートマシン

Product Information

BD-V6 EXシリーズの特徴

NEW

BD-V5EXシリーズの技術を継承し、型締装置と制御系を刷新  
半世紀におよぶTOYOの鑄造技術、技能、ノウハウを結集したスマートマシン



## マルチインジェクションシステム

超低速から超高速まで正確かつ  
自在に射出可能



## 新制御「SYSTEM 600」

マシン性能をフルに引き出す  
最新制御システム



## ハイサイクル複合動作

周辺機器の複合動作も標準装備

## 高速タイバー抜き装置 (オプション)

固定ダイプレート側のタイバー抜き装置にナット分割方式を採用。

従来のナット回転方式から動作時間を大幅に短縮でき、  
段取替えをスムーズに行えます。

## 型締剛性UP

移動ダイプレートとリンクハウジング間に  
ガイドバーを設けることで剛性をUP。  
熱膨張等の金型平行度の変化に対応出来る  
型締装置を実現。

## センタープレス方式

高度CAE解析によりダイプレート形状を  
最適化することでたわみを最小化。  
型締力を金型面全体へ均一に配分し、  
製品不良を低減。

## タブレット対応 (オプション)



| 項目            |     | BD-650V6 EX        |
|---------------|-----|--------------------|
| 射出システム        | -   | マルチインジェクション        |
| 射出力           | kN  | 423 - 525          |
| 低速射出速度        | m/s | 0.03 - 1.0         |
| 高速射出速度        | m/s | 1.0 - 9.0          |
| 射出位置          | mm  | -225(※)            |
| 型締力           | kN  | 6500               |
| タイバー間隔(タテ×ヨコ) | mm  | 850 X 850          |
| ダイストローク       | mm  | 660                |
| 金型厚さ(最大・最小)   | mm  | 900 - 350          |
| 押出力           | kN  | 294.5              |
| 機械寸法(L×W×H)   | mm  | 8089 X 2620 X 2907 |

▶ ※別途特別寸法もあります。この数値は、予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

| 項目            |     | BD-500V6 EX        |
|---------------|-----|--------------------|
| 射出システム        | -   | マルチインジェクション        |
| 射出力           | kN  | 395 - 491          |
| 低速射出速度        | m/s | 0.03 - 1.0         |
| 高速射出速度        | m/s | 1.0 - 9.0          |
| 射出位置          | mm  | -175               |
| 型締力           | kN  | 5000               |
| タイパー間隔(タテ×ヨコ) | mm  | 751 X 751          |
| ダイストローク       | mm  | 560                |
| 金型厚さ(最大・最小)   | mm  | 850 - 350          |
| 押出力           | kN  | 254.4              |
| 機械寸法(L×W×H)   | mm  | 7656 X 2546 X 2880 |

| 項目             |     | BD-350V6 EX        |
|----------------|-----|--------------------|
| 射出システム         | -   | マルチインジェクション        |
| 射出力            | kN  | 270 - 335          |
| 低速射出速度         | m/s | 0.03 - 1.0         |
| 高速射出速度         | m/s | 1.0 - 9.0          |
| 射出位置           | mm  | -150               |
| 型締力            | kN  | 3500               |
| タイパー間隔(タテ×ヨコ)  | mm  | 652 X 652          |
| ダイストローク(最大・最小) | mm  | 420 - 300          |
| 金型厚さ(最大・最小)    | mm  | 700 - 300          |
| 押出力            | kN  | 193                |
| 機械寸法(L×W×H)    | mm  | 6395 X 2021 X 2786 |

| 項目             |     | BD-250V6 EX        |
|----------------|-----|--------------------|
| 射出システム         | -   | マルチインジェクション        |
| 射出力            | kN  | 227 - 281          |
| 低速射出速度         | m/s | 0.03 - 1.0         |
| 高速射出速度         | m/s | 1.0 - 9.0          |
| 射出位置           | mm  | -125               |
| 型締力            | kN  | 2500               |
| タイパー間隔(タテ×ヨコ)  | mm  | 584 X 584          |
| ダイストローク(最大・最小) | mm  | 380 - 250          |
| 金型厚さ(最大・最小)    | mm  | 600 - 250          |
| 押出力            | kN  | 123                |
| 機械寸法(L×W×H)    | mm  | 5770 X 1942 X 2601 |

| 項目             |     | BD-200V6 EX        |
|----------------|-----|--------------------|
| 射出システム         | -   | マルチインジェクション        |
| 射出力            | kN  | 177 - 219          |
| 低速射出速度         | m/s | 0.03 - 1.0         |
| 高速射出速度         | m/s | 1.0 - 9.0          |
| 射出位置           | mm  | -125               |
| 型締力            | kN  | 2000               |
| タイパー間隔(タテ×ヨコ)  | mm  | 508 X 530          |
| ダイストローク(最大・最小) | mm  | 350 - 200          |
| 金型厚さ(最大・最小)    | mm  | 600 - 250          |
| 押出力            | kN  | 104.9              |
| 機械寸法(L×W×H)    | mm  | 5574 X 1852 X 2545 |

| 項目             |     | BD-125V6 EX        |
|----------------|-----|--------------------|
| 射出システム         | -   | マルチインジェクション        |
| 射出力            | kN  | 143 - 177          |
| 低速射出速度         | m/s | 0.03 - 1.0         |
| 高速射出速度         | m/s | 1.0 - 9.0          |
| 射出位置           | mm  | -100               |
| 型締力            | kN  | 1250               |
| タイパー間隔(タテ×ヨコ)  | mm  | 460 X 460          |
| ダイストローク(最大・最小) | mm  | 350 - 200          |
| 金型厚さ(最大・最小)    | mm  | 500 - 250          |
| 押出力            | kN  | 80                 |
| 機械寸法(L×W×H)    | mm  | 4591 X 1549 X 2197 |