

ダイカストマシン

## BD-V5 EX-S series

## コストパフォーマンスに優れたシンプルダイカストマシン

シンプルさの中にも充実の先進技術を取り入れ、  
ダイカスト鑄造に求められる機能を凝縮した  
BD-V5 EX-S シリーズは、  
まさにグローバルスタンダードダイカストマシンです。



## ■オペレータを選ばない優れた操作性、メンテナンス性。しかも高性能

## ■低速射出速度

0.1~0.7m/s

## ■高速射出速度

1.0~5.0m/s

## ■高速加速性能

5m/s/0.01s(50G)

## 油圧システム



画面で操作も簡単!

省エネ・ハイサイクルを基本にデザイン。  
電磁圧力流量調整バルブ(EHバルブ)  
の採用により、全動作の無段速調  
整を可能にしました。

## トグル部オイル自動潤滑



高精度・高剛性の型締に「定量分配  
オイル自動潤滑方式」を採用。信頼  
性と耐久性がさらに高まります。

## 射出電動フロコン



250タイプ以上の機種には射出電動  
フロコンを標準装備。遠隔操作セン  
サーと組み合わせることにより、低速・高  
速の射出速度や増圧の昇圧時間など、  
すべての射出設定が制御画面上  
で簡単に行えます。

※BD-125VS EX-S4オプション対応です。

## ■マシン性能をフルに引き出す新制御「SYSTEM500」



## ■見やすい!!

- 12.1インチのカラータッチパネル画面採用。
- 2つの画面を同時に見られるウィンドウ画面方式。

## ■はやい!!

- 高性能マイコン制御でスキャンタイムも大幅短縮。
- 画面の切替時間を高速化、操作ストレスを感じさせません。

## ■使いやすい!!

- フルタッチキーパネルで操作性向上。
- ポップアップ10キー&ドラッグ機能。
- メインメニュー画面で、すべての画面(機能)が呼出せます。
- 漢字入力可能ソフトキーボード搭載。
- 言語切替 4ヶ国語標準対応。(日本語・英語・中国語・韓国語)
- USBメモリに画面データ、モニターデータ、鑄造条件を保存可能。  
(※オプションになります)

Customer's Value Up  
~お客様の商品価値向上をめざす~

SINTAI 新台通商

Die-casting Machine・Prodigi・Automatic Peripheral Equipment・Technical Service

www.sintai-corp.com

TEL : +86-2-86982393 服務處:台北・台中・上海・廣東・山東



ダイカストマシン

## BD-V5 EX-S series

## ■ダイカストマシン主要仕様数値

機種名	BD-125V5 EX-S	BD-250V5 EX-S	BD-350V5 EX-S	
制御システム	SYSTEM 500	SYSTEM 500	SYSTEM 500	
射出システム	2速・増圧方式	2速・増圧方式	2速・増圧方式	
型	型締力 [kN]	1250	2500	3500
	ダイプレート寸法(タテ×ヨコ) [mm]	700×700	850×904	935×1008
	タイバー間隔(タテ×ヨコ) [mm]	460×460	584×584	652×652
	ダイストローク(最大、最小) [mm]	350~200	380~250	420~300
	金型厚さ(最大、最小) [mm]	500~250	600~250	700~300
	タイバー直径 [mm]	φ85	φ110	φ125
射出	射出力 [kN]	139~177	221~281	264~335
	増圧比	1 : 2.04	1 : 2.16	1 : 2.16
	プランジャーストローク [mm]	305	370	425
	チップ突出量 [mm] (固定ダイプレート面より)	125	150	165
	射出位置 [mm]	-100	-125	-150
	チップ直径 [mm] (標準径は○)	45・ <del>50</del> ・55・60	55・ <del>60</del> ・65・70	60・65・ <del>70</del> ・75・80
	射出圧力 [Mpa] (標準チップ径)	90.6	99.5	87
	低速射出速度 [m/s]	0.1~0.7	0.1~0.7	0.1~0.7
	高速射出速度 [m/s]	1.0~5.0	1.0~5.0	1.0~5.0
	押出	押出力 [kN]	80	123
押出ストローク [mm]		0~75	0~80	0~100
中子	中子油圧取出口(中子1) [Rc×数]	1/2×1	3/4×3	3/4×3
	中子コンセント数 [粗数]	1	1	1
冷却水関係	冷却水入口管径 [Rc]	1	1	1
	冷却水排水口管径 [Rc]	2	2	2
	オイルクーラー冷却水入口 [Rc]	3/4	3/4	3/4
	オイルクーラー冷却水出口 [Rc]	3/4	3/4	3/4
	ダイ冷却水調整バルブ(固定) [サイズ×個数]	3/8×5	3/8×7	3/8×7
	ダイ冷却水調整バルブ(移動) [サイズ×個数]	3/8×5	3/8×7	3/8×7
	必要冷却水量(オイルクーラー) [L/min]	40 (水温25℃)	40 (水温25℃)	40 (水温25℃)
必要冷却水量(ダイ冷却) [L/min]	25~50	30~70	30~70	
電気関係	電動機(油圧ポンプ) [kW]	15	22	22
	電動機(ダイハイト) [kW]	0.2	0.4	0.75
	電動機(潤滑ポンプ) [kW]	0.02	0.02	0.02
	電源容量 [kVA]	25	40	40
	電源 [V] (50Hz/60Hz)	AC200/220 (±10%)	AC200/220 (±10%)	AC200/220 (±10%)
エア	エア接続口 [Rc]	1	1	1
	機械寸法(L×W×H) [mm]	4614×1549×2168	5550×1942×2623	6175×2021×2821
	機械質量 [t]	5.0	8.5	13
その他	作動油タンク容量 [L]	280	360	400

## TOYO 東洋機械金属株式会社

本社・工場：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1  
TEL.078-942-2345 (代表) FAX.078-943-7275

関東支店：〒241-0804 神奈川県横浜市旭区川井宿町8-5  
TEL.045-951-8000 FAX.045-951-8400

関西支店：〒577-0012 大阪府東大阪市長田東5丁目1-28  
TEL.06-6746-2434 FAX.06-6746-2864

中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市長区社が丘1-1202  
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

埼玉支店：〒332-0034 埼玉県川口市並木4丁目5-16  
TEL.048-258-6601 FAX.048-258-6609

北関東支店：〒329-4214 栃木県足利市多田木町久保75  
TEL.0284-91-0321 FAX.0284-91-2809

西日本支店：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1  
TEL.078-943-0304 FAX.078-943-0301

本社 海外部：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1  
TEL.078-943-7474 FAX.078-943-7222

仙台営業所：TEL.022-388-8414 FAX.022-388-8415

水戸営業所：TEL.029-272-3520 FAX.029-272-9214

三島営業所：TEL.0559-77-0351 FAX.0559-77-0353

岐阜営業所：TEL.058-274-2073 FAX.058-274-0626

三河営業所：TEL.0566-25-9100 FAX.0566-25-9102

北陸営業所：TEL.076-252-5370 FAX.076-252-9778

奈良営業所：TEL.0745-53-4825 FAX.0745-52-7279

九州営業所：TEL.0942-41-8070 FAX.0942-41-8072

## SINTAI 新台通商

壓鑄機・製品・自動化周辺・技術連鎖サービス

Die-casting Machine・Products・Automatic Peripheral Equipment・Technical Service

www.sintai-corp.com 客服專線：+886-2-86982393



注意

正しく安全にお使いいただくために、本機の使用・保守・点検などに際しては、取扱説明書をよくお読みいただき、その注意事項や禁止事項をお守りくださいますようお願いいたします。

## カタログ注意事項

- ①機体の写真には一部オプションが含まれています。
- ②機体の外観及び仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。
- ③本製品及びその関連技術(プログラムを含む)が、外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外へ輸出あるいは技術提供の際に、日本国政府の許可が必要となります。
- ④機体写真・操作画面は一部合成です。

URL <http://www.toyo-mm.co.jp/>