

日本DEPO模具与铸件批覆机功能介绍

SINTAI 新台通商
压铸 · ダイカスト · Die Casting

MicroDepo
Electro-Spark Deposition
MODEL 50 100 150



SparkDepo
Electro-Spark Deposition
MODEL 200 300 500



Ultrasonic Depo
Electro-Spark Deposition



ダイカスト金型へのコーティング

压铸/塑胶射出的模具批复



使用電極棒：WTC-90(Tungsten Carbide)

1. 摩耗の予防 预防磨损

未
处
理

溶融アルミは金型内を高速で流れます。
この時、金型表面に摩擦が生じ摩耗が進みます。

未批复处理：溶湯在模具内部
高速流动，发生模具表面摩
擦，造成不断磨损。

处
理
济

硬度 350-400 HMV の金型に対し、サーメット電極によるコーティング層は2000 HMV 以上と圧倒的な硬度により 摩耗を予防します。

批复处理前



已批复处理后



已批复处理：在硬度350–400HMV，批复上2000HMV以上硬度批复层，防止磨损。

2. 溶損の予防 预防溶损

未
处
理

金型表面は高温の溶融アルミと接することにより、徐々に溶け出し
溶損が発生します。

未批复处理：模具表面接触高温溶湯，逐步发生溶损。

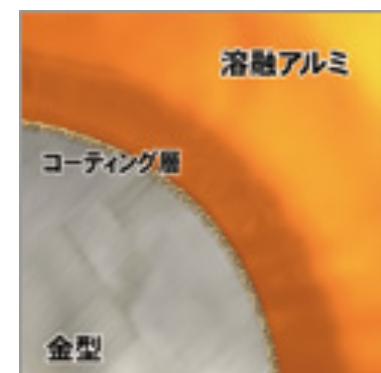
处
理
济

金型表面にヌレ性の悪い（反応しにくい）材料でコーティングする
ことによって溶損量を1/10程度に抑えます。

批复处理前



已批复处理后



已批复处理：在模具表面批覆上防范溶湯与模具表面反应的材料，始得溶损降低到1/10程度。

3. 焼付き・カジリの予防 防止黏模，防止拉模发生

未処理

溶融アルミと金型表面は反応しやすく、接触面では焼付きが起こりカジリが発生します。

処理済

溶融アルミに対してヌレ性の悪い（反応しにくい）皮膜で金型表面を保護し、焼付き・カジリを予防します。



4. ヒートクラックの予防 热应力形成的转角模裂

未処理

金型表面は注湯時の加熱（膨張）と離型剤スプレー時の冷却（収縮）の繰り返しによって応力が蓄積しヒートクラックが発生します。

処理済

コーティングによる金型表面の細かい凹凸に介在する微小な空気の断熱効果で金型の膨張、収縮を抑えヒートクラックを予防します。



5. 湯流れ性の保持・欠肉の予防 可以让溶湯流动更顺畅，防止欠肉

未処理

溶融アルミは冷却された金型表面に接触し冷やされ湯流れ性が低下し製品に欠肉が生じます。

処理済

コーティングによる金型表面の細かい凹凸に介在する微小な空気の断熱効果により溶湯の温度・流動性を保ち、欠肉を予防します。



6. 溶湯の流動方向の制御・湯じわの予防 溶湯流动方向稳定，防止冷接纹发生

未処理

溶湯は金型の設計方案によって流動し、湯境部に湯じわが発生することが有ります。

処理済

湯境部付近に面粗度のあるコーティングをすることによって溶湯の画一的な流動方向を制御し乱流により湯じわを予防します。

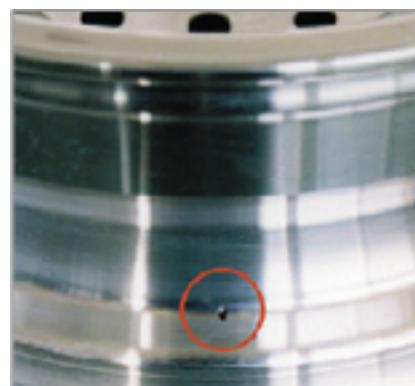


肉盛り補修用途 製品救済

也可以修补铝铸件的砂孔，用铝条修补，不会产生热应力与堆叠，研磨后没有色差，大幅降低重工



アルミダイカスト・鋳造製品に発生した巣、ピンホール、欠肉などはアルミ合金の電極で肉盛補修し、製品の不良率を低減できます。
(アルミホイール：低圧鋳造品)



肉盛り前



肉盛り後



仕上げ後

SINTAI新台通商

服務據點／サービス拠点



| 新台通商总部

新北市汐止区新台五路一段77号17F-1

Head Office: 221,17F-1,No.77,Xin Tai Wu Rd., Xizhi District,
New Taipei City Taiwan
TEL:+886-2-8698-2393 FAX:+886-2-8698-2395

| 台中服务处:压铸科技中心

台中市南区忠明南路758号 38楼 B1室
大安国际大楼

Rm. B1, 38F., No. 758, Zhongming S. Rd., South Dist.,
Taichung City 402, Taiwan (R.O.C.)
TEL : +886-4-2260-1389 FAX : +886-4-2260-1389

| 东莞服务处:压铸技术中心

广东省东莞市凤岗镇雁田村布垄工业区一横路4号

Guangdong Technical Chain: No4.Yi Heng Road,Bulong
Industrial zone,Yantian Village,Fenggang Town,
Dongguan City,Guangdong Province,China
TEL: +86 769 8206 9596 FAX: +86 769 8285 6492

| 上海分公司:兴钛通贸易(上海)有限公司

上海市松江区荣乐东路2369弄1号601室

Shanghai Office: Rm.601,No.1,Aly.2369,E.Rd.RongYue, Dist.Songjiang,Shanghai City
TEL: +86-21-6776-5913 FAX: +86-21-6776-5712

| 上海技术连锁服务处:上海备备机电设备有限公司

上海市松江区中山东路东外街36弄5号402室

Shanghai Technical Chain: 402 No.5 36 Lane Dongwai st, Zhongshan East Rd,Songjiang District,Shanghai, China
TEL: +86-13564728439

| 华南技术连锁服务处:东莞胜辉机械有限公司

广东省东莞市凤岗镇雁田村布垄工业区一横路4号

Guangdong Technical Chain: No4.Yi Heng Road,Bulong Industrial zone,Yantian Village,Fenggang Town,
Dongguan City,Guangdong Province,China
TEL: +86-769-82757691

| 越南同奈省